



NAVARRO

DECLARACION DE CONFORMIDAD

(CONFORME A LA DIRECTIVA DE PRODUCTOS DE CONSTRUCCION 89/106/CE)

D. Sergio Navarro García con D.N.I. 48.354.091-H en nombre y representación de la empresa **PLACAS Y VIGAS NAVARRO, S.L.**, con C.I.F. B-73335861 con domicilio social y de producción en Ctra.de Los Pinos, La sala, El Mirador-San Javier (Murcia)

DECLARA:

Que las **Placas alveolares pretensadas** fabricadas en nuestro centro de producción situado en Ctra.de Los Pinos, La sala, El Mirador-San Javier (Murcia), se han sometido a los ensayos iniciales tipo descritos en la ficha técnica, conforme a los requisitos descritos en el anexo ZA de la norma UNE-EN 1168:2006

Que el organismo notificado **AIDICO Entidad de Certificación**, ha llevado a cabo la inspección inicial del control de producción en fábrica, que realiza una vigilancia, evaluación y autorización permanente del control de producción en fábrica, concediendo el Certificado de **Control de Producción en Fábrica número:**

1170/CPD/PH.00988.003

Por lo que se han aplicado todas las disposiciones relativas a la evaluación de conformidad descritas en el **Anexo ZA de la norma UNE-EN 1168:2006 (método 1)**.

Y para que conste a los efectos oportunos, firmo la presente en Pilar de la Horadada, a 16 de Junio de 2.011

El gerente:



PLACAS Y VIGAS NAVARRO, S.L.
R.P.

Fdo. Sergio Navarro García.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO



Placas y vigas Navarro SL, con CIF B-73335861 con domicilio social y de producción Ctra.de Los Pinos, La sala, El Mirador-San Javier (Murcia)

Certificado de Control de Producción en Fábrica nº:

11

1170 / CPD / PH.00988.003

Placas alveolares Pretensada UNE-EN 15037

DESIGNACIÓN		VALOR
Resistencia a compresión del hormigón		40 N/mm ²
Resistencia a tracción del acero		1860 N/mm ²
Límite elástico del acero		1581 N/mm ²
Curado		Método A
Parámetros de Durabilidad	Recubrimiento mínimo	20 mm
	Relación agua/cemento máxima	0,60
	Contenido mínimo de cemento	390 Kg/m ³
	Cloruros máximos	0,20 % del contenido cemento
	Contenido de álcalis	Se emplean aridos no reactivos y cementos con bajo contenido de sílice.

DESIGNACIÓN	TOLERANCIAS
longitud	± 25 mm
Altura	± 10 mm
Ancho	± 5 mm
Disposición transversal de la armadura	± 3 mm
Disposición longitudinal de la armadura	± 5 mm
Espesor mínimo del alma	+10 mm -5 mm
Espesor mínimo del ala	± 5 mm

Esfuerzos límites últimos y configuración

Según canto del forjado	Consultar fichas técnicas
-------------------------	---------------------------



ORGANISMO NOTIFICADO Nº 1170
NOTIFIED BODY Nº 1170

Organismo de Control Autorizado acreditado
por ENAC con acreditación nº OC-C/049
Authorized Control Body accredited by ENAC
with accreditation nº OC-C/049



SUBCERTIFICADO Nº / SUBCERTIFICATE Nº
1170/CPD/PH.00988.003

CERTIFICADO DE CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA *Certificate of factory production control*

En virtud del Real Decreto 1630/1992 de 29 de diciembre, modificado por el Real Decreto 1328/1995 de 28 de julio, por el que se dictan disposiciones para la aplicación de la Directiva 89/106/CEE del Consejo de las Comunidades Europeas, de 21 de diciembre de 1988, relativa a la aproximación de las disposiciones legales, reglamentarias y administrativas de los Estados Miembros sobre los productos de construcción, modificada por la Directiva 93/68/CEE del Consejo de las Comunidades Europeas, de 22 de julio de 1993, se ha verificado que el:

In application of the Royal Decree 1630/1992 of December 29, as amended by the Royal Decree 1328/1995 of July 28, relative to the application of the Directive 89/106/CEE of the Council of European Communities of December 21, 1988, on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products, as amended by the Directive 93/68/CEE of the Council of European Communities of July 22, 1993, it has been stated that the:

Producto: PREFABRICADOS DE HORMIGÓN USO ESTRUCTURAL
Product: STRUCTURAL PRECAST CONCRETE PRODUCTS

Alcance / Scope:

Norma / Standard	Producto / Product	Clasificación / Classification		Método / Method	Nombre comercial / Trade Name	Fecha de concesión / Date of issue
UNE EN 1168:2006+A2:2010	Placas alveolares/ Hollow cores slabs	---	Pretensada/ Prestressed	1	---	16/06/2011

La fecha de concesión corresponde a la certificación respecto a la edición en vigor de la norma, en el momento de dicha concesión
The date of issue corresponds to the certification in respect to the valid standard, in the moment of said certification

Suministrado por / Supplied by: PLACAS Y VIGAS NAVARRO, S.L.

Fabricado en / Manufactured in: Ctra. Los Pinos – La Sala 30739 El Mirador – San Javier (MURCIA)

Se somete por el fabricante a un control de producción en fábrica, que el fabricante ha realizado los ensayos iniciales tipo y que el organismo notificado, AIDICO, ha llevado a cabo la inspección inicial de la fábrica y del control de producción en fábrica y realiza una vigilancia, evaluación y autorización permanente del control de producción en fábrica. Este certificado indica que se han aplicado todas las disposiciones relativas a la evaluación de conformidad descritas en el Anexo ZA de las normas armonizadas mencionadas en el alcance.

Is submitted by the manufacturer to a factory production control, that the manufacturer has performed the initial type testing and that the notified body, AIDICO, has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs de continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control. This certificate attests that all provisions concerning the attestation of conformity described in Annex ZA of the harmonised standards mentioned in the scope.

Fecha de actualización: 16 de Junio de 2011
Latest update: On June 16, 2011

Puede comprobarse la vigencia del certificado en la página web www.aidico.es / The validity of the certificate can be verified in the web page: www.aidico.es.

Ramón Congost Vallés
Presidente AIDICO Entidad de Certificación

Este es un subcertificado del certificado nº 1170/CPD/PH.00988 y permanece válido mientras las condiciones descritas en las especificaciones técnicas armonizadas de referencia permanezcan en vigor o las condiciones de producción de la fábrica o del control de producción en fábrica no varíen significativamente y mientras el certificado 1170/CPD/PH.00988 permanezca en vigor o hasta notificación en contra. El fabricante deberá informar a AIDICO Entidad de Certificación sobre cualquier modificación en las condiciones de la producción de la fábrica o del control de producción en fábrica / This one is a subcertificate of the certificate nº 1170/CPD/PH.00988 and remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly and as long as the certificate 1170/CPD/PH.00988 remains valid up or unless otherwise stated, the manufacturer shall inform AIDICO Entidad de Certificación of any modifications to the conditions in the factory or the factory production control.



SUBCERTIFICADO N° 00989.003

CERTIFICADO DE CONTROL DE PRODUCCIÓN DE HORMIGÓN PARA PREFABRICADOS

Alcance:

Resistencia hormigón	Fecha concesión
40 N/mm ²	16/06/2011

Suministrado por: **PLACAS Y VIGAS NAVARRO, S.L.**

Fabricado en: **Ctra. Los Pinos – La Sala 30739 El Mirador – San Javier (MURCIA)**

Se somete por el fabricante a un control de producción en fábrica y que el organismo de control, AIDICO, ha llevado a cabo la inspección inicial de la fábrica y del control de producción y realiza una vigilancia, evaluación y autorización permanente del control de producción en fábrica.

Este certificado indica que el control de producción del hormigón para prefabricados sigue los requisitos establecidos en la EHE-08.

Puede comprobarse la vigencia de la certificación a través del teléfono 96 131 82 78 ó la página web www.aidico.es

Fecha de Actualización: **16/06/2011**

Fecha de Expiración: **16/06/2014**

Ramón Congost Vallés
Presidente AIDICO Entidad de Certificación

Este certificado permanece válido mientras las condiciones descritas en las especificaciones técnicas armonizadas de referencia permanezcan en vigor o las condiciones de producción de la fábrica o del control de producción en fábrica no varíen significativamente o hasta la fecha de expiración. El fabricante deberá informar a AIDICO Entidad de Certificación sobre cualquier modificación en las condiciones de la producción de la fábrica o del control de producción en fábrica.